

SUGANUMA



よりよい世界と幸福のために、私たちはいつでも真心を込めて仕事をします。

株式会社菅沼製作所は、1893年の創業以来130年以上にわたり、もっとも重要な社会基盤である鉄道輸送と電力供給の仕事に従事し、人々の生活の向上に貢献してまいりました。たくさんのお客様のおかげで、現在では日本のみならず、アジアをはじめとした世界中の鉄道を支える企業に成長することができました。

私たちには、「よりよい世界と幸福のために、私たちはいつでも真心を込めて仕事をします」という企業理念があります。私たちの日々の仕事によって社会に貢献し、この世の中が少しでもよくなることに尽力したいという思いと同時に、すべての人の人生は絶対に幸せでなければならず、私たちの仕事の人々の幸せにつながってほしいという思いが込められております。

私たちは、常に真摯に真剣に仕事を行い、その姿勢がお客様や世間に認められるよう、いつでも全力を尽くすことを誓います。



代表取締役社長 菅沼 信之



会社名 株式会社菅沼製作所

創業 1893年3月27日

設立 1939年12月1日

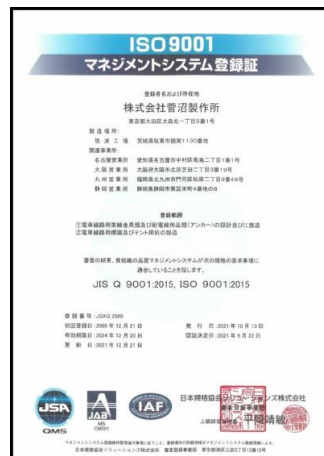
資本金 96,000,000円

代表 代表取締役社長 菅沼 信之

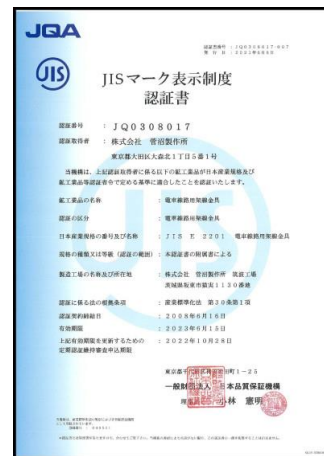
事業内容 電車線路用架線金具及び電力送配電金物の設計、製造、販売。

事業所 東京本社
 静岡営業所 / 名古屋営業所 / 大阪営業所 / 九州営業所
 筑波工場

認証

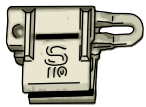


ISO9001 : 2015



JIS E 2201

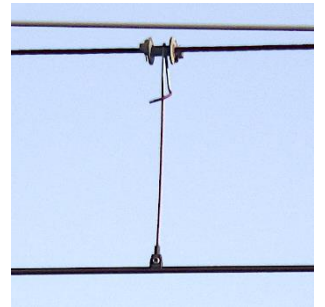
製品 情報



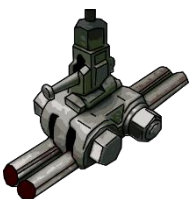
B形ハンガイヤー



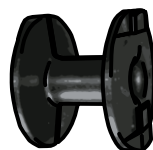
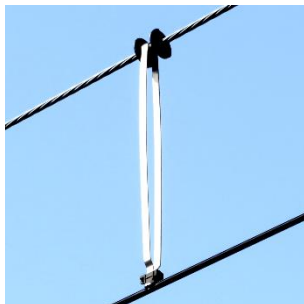
D形ハンガイヤー



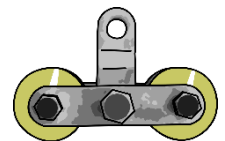
新幹線用ハンガイヤー



ダブルイヤー



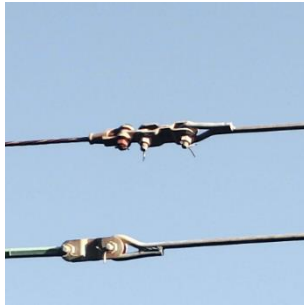
ちょう架線保護カバー



ちょう架線保護滑車



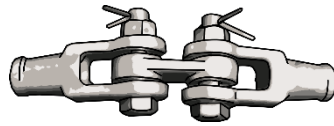
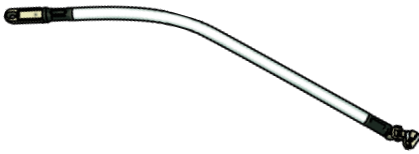
曲線引装置



引留金具



ケーブル受皿



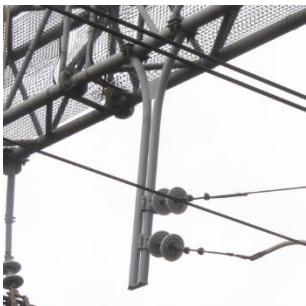
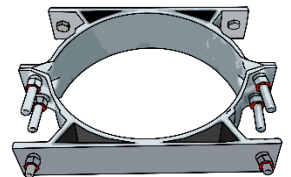
コネクタ金具



フィードイヤー



電柱バンド



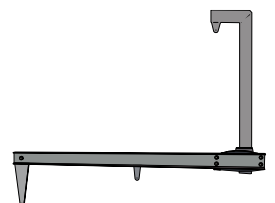
下束



可動ブラケット



腕金



納入実績

国内



北海道新幹線

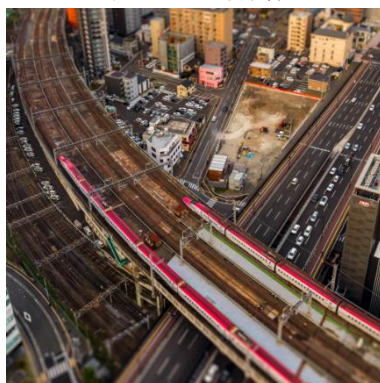
新青森 — 新函館北斗



開業：2016年
最高速度：260 km/h
路線距離：148.9 km
架線方式：
コンパウンド、PHCシンプル

東北新幹線

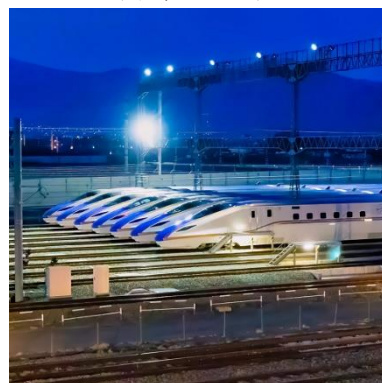
東京 — 新青森



開業：1982年
最高速度：320 km/h
路線距離：674.9 km
架線方式：
シンプル、ヘビーコンパウンド、
CSシンプル、PHCシンプル

北陸新幹線

高崎 — 金沢



開業：1997年
最高速度：269 km/h
路線距離：345.5 km
架線方式：
CSシンプル、PHCシンプル

東海道/山陽新幹線

東京 — 新大阪 — 博多



[東海道]開業：1964年
最高速度：285 km/h
路線距離：552.6 km
[山陽]開業：1972年
最高速度：300 km/h
路線距離：664.0 km

架線方式：
ヘビーコンパウンド

九州新幹線

博多 — 鹿児島中央



開業：2004年
最高速度：260 km/h
路線距離：288.9 km
架線方式：
CSシンプル、PHCシンプル

在来線



開業：1895年
最高速度：160 km/h 以下
総路線距離：約 22,000 km

海外



インドネシア



<納入品>

ハンガイヤー
ダブルイヤー
コネクタクランプ
振止装置
交差金具
ストラップ
電柱バンド
下束
腕金
可動ブラケット
その他



台湾



<納入品>

ハンガイヤー
ダブルイヤー
曲線引装置
振止装置
絶縁ロッド
フィードイヤー
コネクタ金具
ヨーク
電柱バンド
下束
その他



ベトナム



<納入品>

ハンガイヤー
ダブルイヤー
がいし金具
ちょう架線保護カバー
ちょう架線支持滑車
曲線引装置
支持金具
コネクタ金具
引留クランプ
可動ブラケット
その他

機械 設備

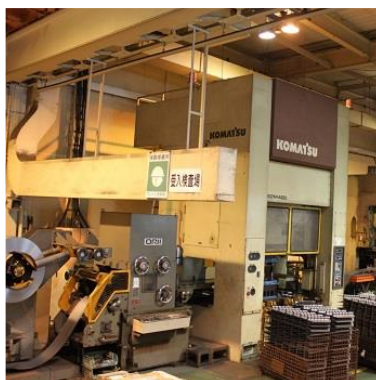
切断加工

バンドソー
平鋼切断機
丸棒切断機
シャーリング



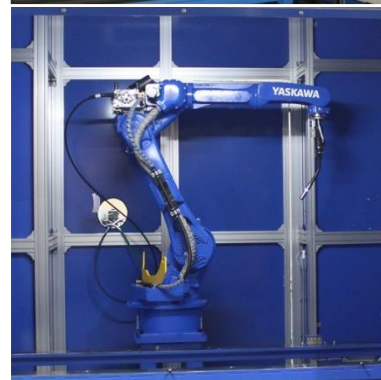
プレス加工

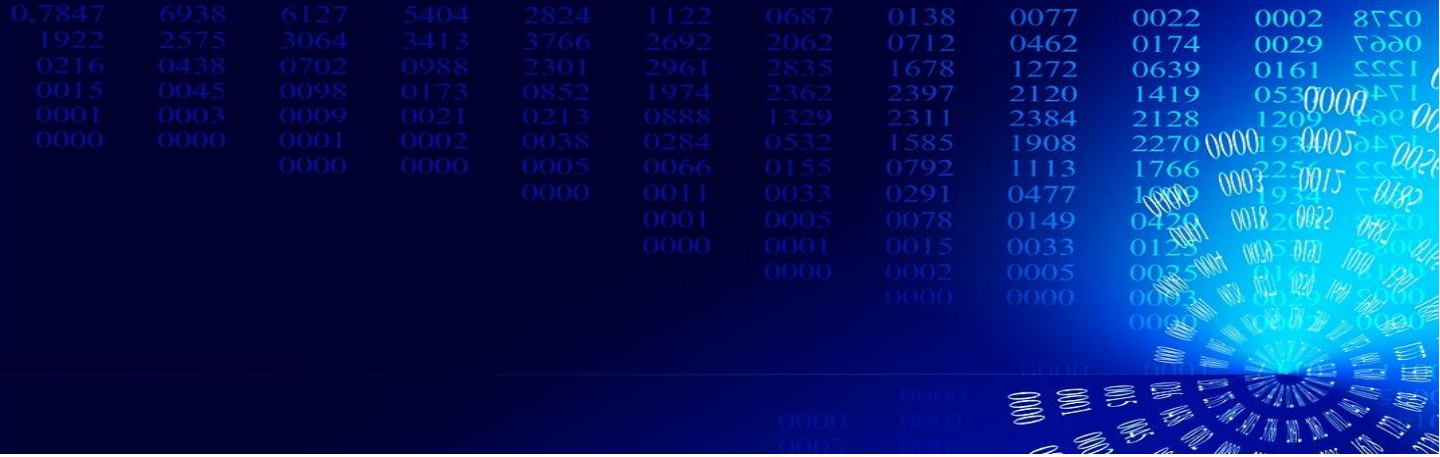
400tプレス
200tプレス
80tプレス
加熱炉



溶接

溶接ロボット
MIG/MAG溶接機
スポット溶接機
半自動溶接機





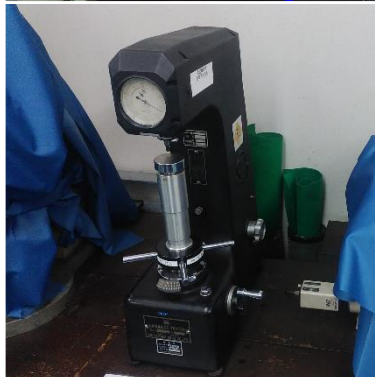
工作機械

フォーミングマシン
マシニングセンタ
バンダー
塗装プラント



計測器

三次元測定機
硬度計
金属顕微鏡
拡大投影機



試験設備

アムスラー形万能試験機
模擬架線
電気試験機
振動試験機



主要 取引先

J R九州電気システム株式会社

愛金建設株式会社

愛知環状鉄道株式会社

アイワ電設開発株式会社

大阪市交通局

株式会社大林組

小田急電鉄株式会社

鹿島建設株式会社

関西電力株式会社

九州旅客鉄道株式会社

四国旅客鉄道株式会社

清水建設株式会社

新生テクノス株式会社

西武鉄道株式会社

大成建設株式会社

大雄電設工業株式会社

株式会社地下鉄メンテナンス

独立行政法人鉄道建設運輸施設整備支援機構

東海旅客鉄道株式会社

東急株式会社

東京地下鉄株式会社

東京電力株式会社

東京都交通局

東光電気工事株式会社

株式会社ドウデン

東武鉄道株式会社

東邦電気工業株式会社

富吉電気工事株式会社

名古屋市交通局

西日本電気システム株式会社

西日本電気テック株式会社

西日本旅客鉄道株式会社

西松建設株式会社

日本電設工業株式会社

日本貨物鉄道株式会社

日本リーテック株式会社

箱根登山鉄道株式会社

株式会社阪急阪神電気システム

東日本電気エンジニアリング株式会社

東日本旅客鉄道株式会社

福岡市交通局

富士急行株式会社

防衛省

北海道旅客鉄道株式会社

前田建設工業株式会社

八千代電設工業株式会社

米沢電気工事株式会社

和興テクノ株式会社

和興フィルタテクノロジー株式会社

その他



会社 沿革

- 1893年 東京市芝愛宕町2丁目2番地に個人経営菅沼製作所を創業。
プレス鍛鑄、熔接加工、並びに製品販売を行う。
- 1901年 工場を東京市芝片門前2丁目15番地に移転する。
- 1916年 逓信省に架線金具、通信用品の納入指定を受ける。
- 1918年 鉄道省に架線金具の納入指定を受ける。
- 1939年 資本金188千円の株式会社組織に改める。
- 1946年 工場を東京都港区芝白金三光町に移転する。
- 1948年 資本金を100万円とする。
- 1951年 白金工場を東京都港区芝三田四国町に移転する。
- 1952年 本社を東京都港区芝三田四国町に移転する。
- 1952年 通産省より電車線架線用金具のJIS第1690号の表示認可を受ける。
- 1952年 資本金を400万円とする。
- 1953年 通産省よりJIS第1690-1にて追加品目の表示認可を受ける。
- 1959年 本社並びに三田工場を東京都大田区大森西に移転する。
- 1960年 資本金を880万円とする。
- 1962年 資本金を1,600万円とする。
- 1965年 大阪に営業所を開設する。
- 1965年 仙台に営業所を開設する。
- 1969年 名古屋に営業所を開設する。
- 1974年 九州に営業所を開設する。
- 1978年 資本金を3,200万円とする。
- 1979年 資本金を6,400万円とする。
- 1979年 札幌に事務所を開設する。
- 1982年 資本金を9,600万円とする。
- 1986年 金沢に出張所を開設する。
- 1993年 大森工場を茨城県岩井市（現：坂東市）に移転する。
- 1993年 本社を東京都大森北に移転する。
- 1998年 JISマーク表示認定（JISE2201）。
認定番号398010
- 2008年 新JISマーク表示制度認証（JISE2201）。
認証番号JQ0308017
- 2009年 ISO9001認証（JSAQ2560）。
- 2015年 静岡に営業所を開設する。
- 2015年 九州営業所を北九州市門司区松原2丁目に移転する。

株式会社菅沼製作所

東京都大田区大森北1丁目5番1号

TEL (03) 3762-2771

URL <http://www.suganuma-ss.co.jp>

E-mail contact@suganuma-ss.co.jp



製品カタログ